



FICHA TÉCNICA **SUPERPOWER®** CHROME

Características Generales: Acero Bimetálico de Alta Resistencia a la Abrasión.

Es una placa de acero, revestida con soldadura con alto contenido en Carburos de Cromo, que le aporta una resistencia mucho mayor respecto a los aceros convencionales antidesgaste laminados. Su alta tenacidad le da un amplio espectro de aplicaciones, para la industria minera, tanto en extracción, transporte y procesado, muy rentable debido a su relación costo/duración.

Aplicaciones: Es resistente a los golpes, al calor, a la corrosión y al ataque químico, por lo que es ideal para aplicaciones en una variedad de industrias, incluyendo hormigón, minería, la producción de arena, plantas de energía y otras industrias sometidas per el tratamiento de sólidos abrasivos.

Propiedades del acero:

DUREZA	COMPOSICIÓN	TEMPERATURA	USO EN INDUSTRIAS
52-58 HRC	Cr-Mn-Si	400 °C	Impacto alto y abrasión media

La dureza es orientativa, dependiendo del espesor de recargue
 Consultar aplicación en cada caso, para mejor asesoramiento
 Composición bimetálica sin Níquel

Suministro estándar: 2900 x 1800mm. Área recargada (chapa base 3000 x 2000mm.)

Milímetros	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35
Base 5												
Base 6												
Base 8												
Base 10												
Base 12												
Base 15												
Base 20												

Suministro especial:

Gracias a nuestro sistema propio de fabricación, podemos hacer formatos de chapa especiales, en largo, ancho y espesores, tanto en plancha base como aportación, para lograr el mejor rendimiento de su fabrica y máquina



Manipulación:

Corte - mediante plasma, manteniendo sus propiedades al desgaste

Soldadura – Se puede realizar soldadura de unión por la base de A-36 tipo AWS-7018 y por la cara de recargue realizar aportación manual de recargue SuperPower en hilo o electrodo.

Curvado – Se realiza fácilmente, siempre que el radio de curvatura, no sea 16 veces superior al espesor total.

Asesoramiento técnico:

Para cualquier duda acerca de aplicaciones o manipulaciones, no dude en consultar con nuestro departamento técnico, para asesoramiento

