



## FICHA TÉCNICA **SUPERPOWER® Tungsten**

**Características Generales:** Acero Bimetálico resistencia a la abrasión extrema. Es una placa de acero), revestida con soldadura con contenido de un 60% Tungsteno. Es una inversión rentable, que es aplicada en zonas de difícil remplazamiento y donde el coste de la parada o reemplazo, supera ampliamente la inversión en la placa de desgaste. Es el paso superior a las placas revestidas con carburo de cromo en cualquier variedad o composición.

**Aplicaciones:** Es resistente a la extrema abrasión, siendo su aplicación es en industrias para la transformación y laminación del acero, equipos de ventilación industrial o zonas muy concretas de un equipo, donde la incidencia de los sólidos es constante y puede deteriorarse antes que el resto del revestimiento.

### Propiedades del acero:

DUREZA	COMPOSICIÓN	TEMPERATURA	USO EN INDUSTRIAS
<b>3000 Hv</b>	<b>W-Ni-B</b>	<b>450 °C</b>	<b>Abrasión muy extrema</b>

La dureza es orientativa, dependiendo del espesor de recargue  
Consultar aplicación en cada caso, para mejor asesoramiento

**Suministro estándar:** 1900 x 850 mm. Área recargada (chapa base 2000 x 1000mm.)

Milímetros	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35
Base 5												
Base 6												
Base 8												
Base 10												
Base 12												
Base 15												
Base 20												

### Suministro especial:

Gracias a nuestro sistema propio de fabricación, podemos hacer formatos de chapa especiales, en largo, ancho y espesores, tanto en plancha base como aportación, para lograr el mejor rendimiento de su fabrica y máquina



### **Manipulación:**

**Corte** - mediante plasma, manteniendo sus propiedades al desgaste

**Soldadura** – Se puede realizar soldadura de unión por la base de Inox tipo AWS-7018 y por la cara de recargue realizar aportación manual de recargue SuperPower Tungsten en hilo o electrodo.

**Curvado** – Se realiza siempre que el radio de curvatura, 5-6 no sea veces veces superior al espesor total.

### **Asesoramiento técnico:**

Para cualquier duda acerca de aplicaciones o manipulaciones, no dude en consultar con nuestro departamento técnico, para asesoramiento

